**OBJETIVO**

* Establecer los procedimientos de recepción, almacenamiento y entrega, con la finalidad de garantizar la inocuidad y seguridad de nuestros productos.

**PROCEDIMIENTO**

**General**

* Se debe dejar siempre un espacio entre los productos almacenados, racks, tarimas y las paredes para permitir una inspeccion adecuada.
* Se debe dejar siempre un espacio entre los productos almacenados, racks, tarimas y las paredes para permitir una limpieza y desinfeccion de las instalaciones adecuada, según el Procedimiento de Limpieza y Desinfección (POE-LIDES-5.4.4).

**Almacenamiento de productos quimicos**

* En la empresa se cuenta con un almacén exclusivo para productos químicos, el cual se encuentra separado físicamente por paredes y una puerta del resto de las áreas.
* En este almacén se controla la temperatura en un rango de 15°C a 25°C para que los productos quimicos no sufran de reacciones a causa de la temperatura.
* El Departamento de Mantenimiento se encarga del mantenimiento del almacén según el POE y el Programa de Mantenimiento Preventivo (POE-MANT-5.4).
* El Auxiliar del Almacén se encarga de colocar los productos en los racks que les corresponden.
* Todos los productos de grado alimenticio o para contacto con los alimentos son almacenados sobre racks o tarimas, nunca directamente sobre el piso.
* Los racks y tarimas se encuentran en buen estado.
* Cuando se requiere algun producto, los responsables del almacén se encargan de surtir el pedido.

**Almacenamiento de material de empaque**

* En la empresa se cuenta con un almacén exclusivo para material de empaque, el cual se encuentra separado físicamente por paredes y una puerta del resto de las áreas. La puerta se mantiene cerrada cuando no está en uso.
* El Departamento de Mantenimiento se encarga del mantenimiento del almacén según el Programa de Mantenimiento Preventivo (POE-MANT-5.4).
* El Auxiliar del Almacén se encarga de colocar el material de empaque en los racks que les corresponde.
* El material de empaque se almacena sobre racks o tarimas, nunca directamente sobre el piso.
  1. **Almacenamiento de producto terminado**
* En la empresa se cuenta con un almacén exclusivo para producto terminado, el cual se encuentra refrigerado y separado físicamente por paredes y una puerta del resto de las áreas.
* El Departamento de Mantenimiento se encarga del mantenimiento del almacén refrigerado y los dispositvos de refrigeración según el POE y el Programa de Mantenimiento Preventivo (POE-MANT-5.4).
* Control de Calidad se asegura que todo el producto que entra al almacén de producto terminado tenga su empaque final y tengan las etiquetas de identificación correctas con (indique los datos de identificacion utilizados en su empresa, como: el nombre del producto, presentación, piezas, calibre, número de lote, códigos de barras, etc…).
* El Auxiliar del Almacén se encarga de colocar el producto terminado en tarimas y/o racks que les corresponde.
* Todo el producto terminado se almacena sobre racks o tarimas, nunca directamente sobre el piso.